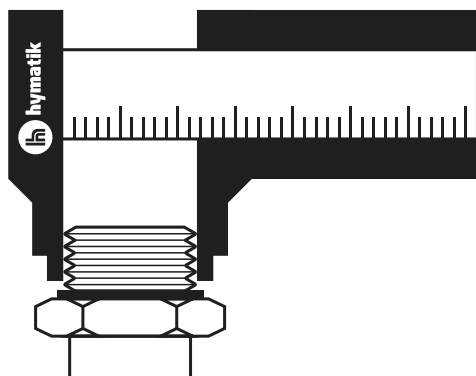


GEVINDTABEL

og hvordan man bruger den



hymatik

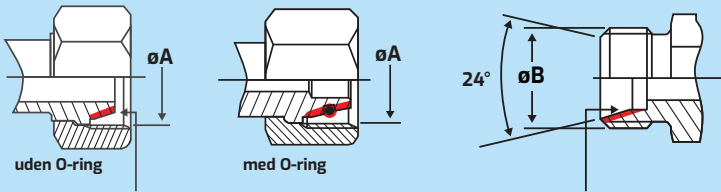


Gevindtabel

Udv. (B) mm	Indv. (A) mm	Metrisk	*L/LL/S	BSPP/BSPT	1"=16/16	UNF	NORM Str.	NPT	1"=16/16	oml. HEX mm
7,8 - 8,0	6,8 - 7,0	M8 x 1	4LL							10
9,3 - 9,7	8,5 - 8,9			1/8" x 28	02					14
9,3 - 9,7	8,5 - 8,9							1/8" x 27	02	
9,7 - 9,9	8,2 - 8,6	M10 x 1,5								
9,7 - 9,9	8,7 - 9,1	M10 x 1	6LL							12
10,9 - 11,1	9,7 - 10,0					7/16" x 20	04 (JIC)			14
11,6 - 11,9	10,2 - 10,6	M12 x 1,5	6L							14
12,4 - 12,7	11,3 - 11,6					1/2" x 20	05 (JIC)			17
12,9 - 13,1	11,4 - 11,9			1/4" x 19	04					19
12,9 - 13,1	11,4 - 11,9							1/4" x 18	04	
13,6 - 13,9	12,2 - 12,6	M14 x 1,5	8L/6S							17
14,0 - 14,3	12,7 - 13,0					9/16" x 18	06 (JIC) / 04 (ORFS)			19/17
15,5 - 15,8	14,4 - 14,7					5/8" x 18				
15,6 - 15,9	14,2 - 14,6	M16 x 1,5	10L/8S							19
16,3 - 16,6	14,9 - 15,4			3/8" x 19	06					22
16,3 - 16,6	14,9 - 15,4							3/8" x 18	06	
17,1 - 17,4	15,8 - 16,1					11/16" x 16	06 (ORFS)			22
17,6 - 17,9	16,2 - 16,6	M18 x 1,5	12L/10S							22
18,7 - 19,0	17,3 - 17,6					3/4" x 16	08 (JIC)			22
19,6 - 19,9	18,2 - 18,6	M20 x 1,5	12S							24
20,3 - 20,6	18,9 - 19,3					13/16" x 16	08 (ORFS)			24
20,5 - 20,9	18,6 - 19,0			1/2" x 14	08					27
20,7 - 21,1	18,3 - 18,7							1/2" x 14	08	
21,6 - 21,9	20,2 - 20,6	M22 x 1,5	15L/14S							27
22,0 - 22,2	20,2 - 20,5					7/8" x 14	10 (JIC)			27
22,6 - 22,9	20,6 - 21,0			5/8" x 14	10					
23,6 - 23,9	22,2 - 22,6	M24 x 1,5	16S							30
25,1 - 25,4	23,4 - 23,8					1" x 14	10 (ORFS)			30
25,6 - 25,9	24,2 - 24,6	M26 x 1,5	18L							32
26,1 - 26,4	24,1 - 24,5			3/4" x 14	12					32
26,3 - 26,7	23,7 - 24,1							3/4" x 14	12	
26,6 - 26,9	24,3 - 24,7					1 1/16" x 12	12 (JIC)			32
26,6 - 26,9	24,6 - 25,0	M27 x 2								
26,6 - 26,9	25,2 - 25,6	M27 x 1,5								
27,6 - 27,0	26,2 - 26,6	M28 x 1,5								
29,6 - 29,9	27,4 - 27,8	M30 x 2	22L/20S							36
29,6 - 29,9	28,2 - 28,6	M30 x 1,5								
29,8 - 30,1	27,6 - 27,9					1 3/16" x 12	14 (JIC) / 12 (ORFS)			36
29,8 - 30,2	27,8 - 28,1			7/8" x 14						
32,6 - 32,9	30,5 - 30,9	M33 x 2								
32,6 - 32,9	31,2 - 31,6	M33 x 1,5								
33,0 - 33,2	30,3 - 30,8			1" x 11	16					41
33,0 - 33,3	30,8 - 31,2					1 5/16" x 12	16 (JIC)			41
32,9 - 33,4	30,3 - 30,8							1" x 11,5	16	
35,6 - 35,9	33,4 - 33,8	M36 x 2	28L/25S							41/46
36,2 - 36,5	34,3 - 34,7					1 7/16" x 12	16 (ORFS)			41
37,6 - 37,9	34,8 - 35,1			1 1/8" x 11						
37,6 - 37,9	36,2 - 36,6	M38 x 1,5								
40,9 - 41,2	38,7 - 39,1					1 5/8" x 12	20 (JIC)			50
41,6 - 41,9	39,4 - 39,8	M42 x 2	30S							50
41,5 - 41,9	39,0 - 39,5			1 1/4" x 11	20					50
41,4 - 42,0	39,2 - 39,6							1 1/4" x 11,5	20	
42,5 - 42,8	40,6 - 41,0					1 11/16" x 12	20 (ORFS)			50
44,6 - 44,9	42,4 - 42,8	M45 x 2	35L							50
44,6 - 44,9	43,2 - 43,6	M45 x 1,5								
47,3 - 47,6	45,1 - 45,5					1 7/8" x 12	24 (JIC)			60
47,4 - 47,8	44,8 - 45,3			1 1/2" x 11	24					55
47,3 - 47,9	45,1 - 45,5							1 1/2" x 11,5	24	
50,5 - 50,8	48,6 - 49,0					2" x 12				
51,6 - 51,9	49,4 - 49,6	M52 x 2	42L/38S							60
51,6 - 51,9	50,2 - 50,6	M52 x 1,5								
59,4 - 59,8	56,5 - 56,8			2" x 11	32					70
59,9 - 60,2	56,4 - 56,7							2" x 11,5	32	
63,3 - 63,6	61,3 - 61,8					2 1/2" x 12	32 (JIC)			
64,6 - 64,9	62,6 - 63,0	M65 x 2								
65,4 - 65,7	62,7 - 63,0			2 1/4" x 11						
72,7 - 73,0	68,8 - 69,1							2 1/2" x 8	40	
74,9 - 75,2	72,2 - 72,5			2 1/2" x 11	40					
87,5 - 87,9	84,9 - 85,3			3" x 11	48					
88,5 - 88,9	84,7 - 85,1							3" x 8	48	

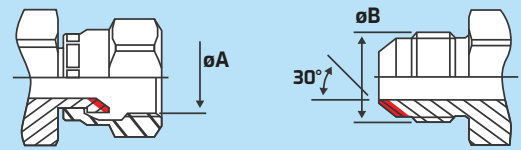
* L: Let
S: Svær
LL: Let Let

METRISK (DIN 24°)



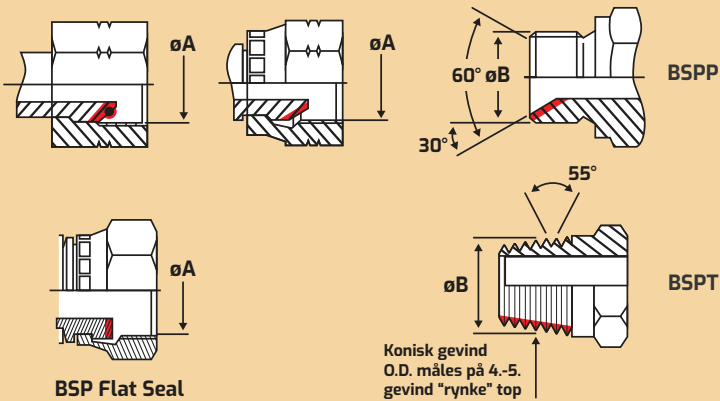
*For at afgøre om der er tale om L eller S serie, måles rørets diameter (O.D.)

Metrisk (JIS 30°)



■ = Pakning/pakflade

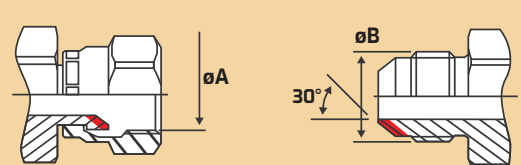
BSP (60°)



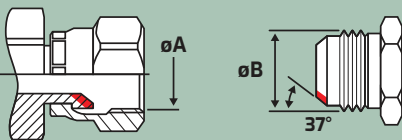
Konisk gevind
O.D. måles på 4.-5.
gevind "rynke" top

■ = Pakning/pakflade

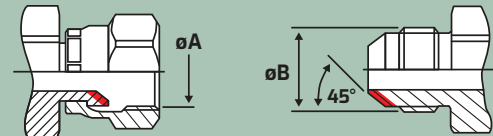
BSPP (JIS 30°)



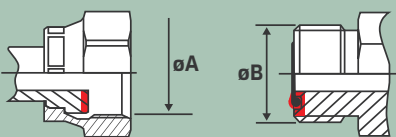
UNF - JIC (TRIPEL-LOK)



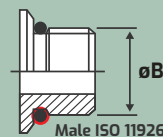
UNF - SAE 45° flare (udgravning)



UNF - ORFS (O-LOK)

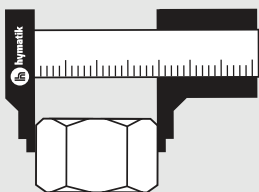


UNF

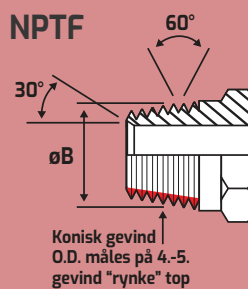


■ = Pakning/pakflade

HEX mm (L/S)



NPTF



■ = Pakning/pakflade

Mere info her:



www.hymatik.com/gevindguide

Sådan bruger du gevindtabellen

Step 1 Parallel / Konisk gevind

Mål første, 4. og sidste gevind rynke.

Er de 3 mål ens, er gevindet parallelt.

O.D. for parallel gevind kan måles på enhver fuld gevind rynke.

Er de 3 mål forskellige er gevindet konisk.

O.D. for konisk gevind måles på 4. fulde gevind rynke.

Step 2 o.D. / I.D.

Mål indre/ydre diameter med en skydelære.

Step 3 slå op i gevindtabellen

Slå den målte diameter op i den tilsvarende kolonne i gevindtabellen. OBS. der er separate kolonner for udvendig gevind "Udv. (B)" og indvendig gevind "Indv. (A)".

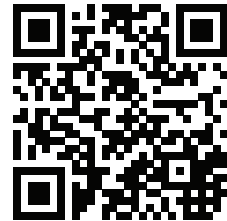
Step 4 Tjek pakning/pakningsflade

Hvis der er flere rækker i gevindtabellen som passer på diametermålet, kan du bruge oversigten over pakning/pakflader til at identificere gevindtypen.

Step 5 HEX på omløber

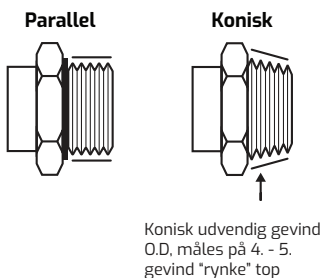
Hvis man står i en situation, hvor det ikke er muligt at skille samlingen ad, kan man med et skydelære måle HEX på omløberen. Mål hvor mange mm. HEX der er mellem to flade sider på en omløber. Slå den op i den tilsvarende kolonne i gevindtabellen og find tilsvarende mål i de andre kolonner.

Mere info her:

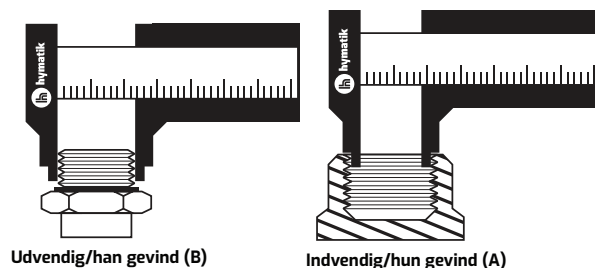


www.hymatik.com/gevindguide

Opmåling af O.D. parallel og konisk gevind



Opmåling af O.D og I.D. udvendigt og indvendigt gevind



Opmåling af gevindstigning metrisk og tomme gevind

